⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報(A) 平3-166068

®Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 43公開 平成3年(1991)7月18日

B 25 B 27/14

7181-3C Α

審査請求 未請求 請求項の数 11 (全 5 頁)

60発明の名称 フレキシブルストリップ嵌合工具

> 願 平2-276602 ②特

願 平2(1990)10月17日 223出

優先権主張 図1989年11月22日図イギリス(GB) 308926348.7

⑫発 明 者

ユルゲン キユーパー

ドイツ連邦共和国,4050 メンヒエングラドバツハ,ホプ ズ フエンガーテン 24

の出 願 人 ドラフテックス イン イギリス国,スコットランド,エデインバラ イーエイチ

> ダストリーズ リミテ 3 6ワイワイ, グレンフインラス ストリート 3

イド

個代 理 人 弁理士 青 木 外 4 名 朗

細 明

1. 発明の名称

フレキシブルストリップ嵌合工具

2. 特許請求の範囲

1. 取り付け用フランジ(6)或はこれと類似 のものの上に一定の長さの溝形をしたストリップ (7)を係合させる工具であって、前記ストリッ プ (7)を受けて支えている保持装置 (40,46, 48) 及び、前記ストリップ (7) を前記フランジ (6) の上に押し付ける押圧装置 (32,34,36) を具備し、前記保持装置(40,46,48)は、前記 ストリップ(7)を滑動自在に受け支え出来るよ うに形成された溝形のガイド(40)と、前記スト リップ (7) を前記ガイド (40) の中で滑動でき るように保持する保留装置(46,48)とより成り、 前記ストリップ押圧装置(32.34.36)は、前記 工具によりガイド (40) の末端部に一定の間隔を 置いて近づけられ、これにより、前記フランジ6 に沿って前記工具が動いた時に前記ストリップ (7)が前記ガイド(40)の中を通って滑動し、

ストリップ(7)をフランジ(6)の上に押圧し 統けるように構成されたことを特徴とするフレキ シブルストリップ嵌合工具。

2. 前記ストリップ押圧装置は、前記工具が前 記フランジ(6)に対して動く時に前記フランジ (6) に前記ストリップ(7) を押圧しながらス トリップ (7) の上で回転をする回転式のローラ (32,34,36) より成ることを特徴とする請求項 1 記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

3. 2つの平行な軸の回りで回転し、ストリッ プ(7)の両側面にそれぞれ接触して作動するよ うに配置された2つのローラ(32,34)を備えた ことを特徴とする請求項2記載のフレキシブルス トリップ嵌合工具。

4. ストリップ (7) には、ストリップ (7) の溝の一方の側壁の外側に沿って延びている比較 的に柔かいシール部分(10)があり、前記ローラ (32,34)の中の1つは前記シール部分(10)に 接触して作動し他の1つは前記溝の他の側の外側 壁に接触作動していることを特徴とする請求項3

記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

5. 回転可能に取付けられた第3のローラ (36) がストリップ (7) の溝の基底部の外側壁に接触作動するように配設されたことを特徴とする請求項3又は4のいづれか1項に記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

6. 最初にあげた2つのローラ (32.34) が該工具に搭載されたモータにより相互に反対方向に回転するように連結されたことを特徴とする請求項3より5までの中のいづれか1項に記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

7. 前記工具に、開口部を有し、ストリップ (7)を滑らせながら受け支え出来る寸法の溝形 のガイド(40)を備えたことを特徴とする請求項 3より6までの中のいづれか1項に記載のフレキ シブルストリップ嵌合工具。

8. 溝形のガイド (40) が前記2つの回転するローラ (32.34) の軸の方向に実質的に平行となる方向に向いていることを特徴とする請求項7記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

事を特徴とする請求項1から10までの中のいづれかの1項に記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は可挽性ストリップ、例えば、自動車の 車体のドア又はその他の閉鎖できる開口部の周囲 に取付けることが必要なシールストリップ類の取 付け工具に関する。

〔発明の概要〕

9. 保留装置(46.48)は、溝形のガイド(40)の上を自由に開放した位置と溝形のガイド(40)の開口部の上に橋渡しをして閉鎖した位置との間を滑動することが出来る留め金(48)より成ることを特徴とする請求項7又は8のいづれか1項に記載のフレキシブルストリップ嵌合工具。

10. ストリップ(7)がフランジ(6)の寸法に適合した寸法の閉じたループの形状を環め金(48)が切れ目のあれな環故のではなる環動自在に取り付けられ、該がカント(46)に滑動自在に取り付けられ、該がカント(46)の平面に直角になる方向で溝形のカイド(40)を取り囲むように配置され、の開プローとの提携により該切れ目を通ってストリップの投資を消費のガイド(40)の中に入れ、前記切れととを特徴とする請求項9記載のフレキシブ嵌合工具。

11. ロボットにより動かせるように改造された

部に近接した位置において前記フランジの上にストリップを押し付けるために前記工具により運ばれ、該工具がフランジに沿って動いたときにストリップが前記案内手段を通って滑り、フランジの上にストリップを押し続けるように構成されたストリップを押圧手段とより構成されている。

 でのシールの骨動に影響することのないようにロックをする留め手段とを備え、前記留め手段により溝形のガイドの中にロックされたシールは該工具によりフランジを取り囲んだ状態でフラがフランジを加えて移動し、フランジの上に完全な環状体を組付ける。

(実施例)

本発明による自動車の車体のドア回りにシール ストリップを取り付けるための実施例を図面を参 照して説明する。

第1図に自動車の車体のドア開口部5を示す。 ドア開口部は車体の内側板と外側板とがお互に溶 着して形成されているフランジ6によりその輪郭 が定められている。ドア開口部5へのシールの取 り付けは、車輌の車体の製作時にフランジ6の上 に第2図に示すようなドアシール(溝状のストリッ

ローラ32と34は、例えばボデー30の部分30Aに取付けられた空気モータ(ニュマティックモータ)のようなモータにより駆動されることが好ましい。ローラ32と34とは相互に反対方向に動くように歯車で連結されている。両ローラ32と34の軸の間隙は都合よく調整できるようになっている。ローラ36は駆動されない。

ボデー部分30 A の一側には溝形のガイド40が取付けられている。

支持具42と44とがボデー部分30Aの外側に取付けられており、同様の支持具(図では見えない)がボデー30の反対支持具42に対してボデー30の反対側に取付けられている。これらの3つの支持具はマウント(環状枠)46を支持し該リングの上には留め金(キーパ)48が摺動自在に取付けられている。

本器具は手で保持するように作られており、操作員(取扱い者)はハンドル50により該器具を保持する。このような場合には、この器具の重さは 主としてこの器具が用いられている組立ラインの

この工具(第4図、第6図参照)は、一般に直角に配列された形状のボデー30より成り、平行軸のまわりに回転可能な2つの回転可能なローラ32と34(この中後者34は部分的に破線で示されている)を備えている。第3のローラ36が2つの支持部材(その中の一つが38として図示されている)に、その回転軸がローラ32と34の軸に直角になるようにして回転可能に取付けられている。

近くにある可挽性のケーブルによって都合良く支えられる。また、その代りに、ハンドル50に都合良く接触をするロボット(図示せず)によっても保持することもできる。

それぞれの場合において、ボデー部分30Aの中のモータに適切な空気特供給することはハンドル部分50を通して行われる。

第4図、第5図においては、ドアシール7は勿論フランジ6からは完全に離れている。その時の状況に応じて、作業者、又はロボットにより、該工具を環状シール7Aを伴ってフランジ6の方向に動かし、該工具をほゞ90度回転させて第6図に示すように、ドアシール7の部分をフランジ6に押しつけ、ローラ36はグリップ部分8の溝の基部の外側面に接触し、ローラ32と34とはドアシール

係属英国特許出願番号 8727690号(公告番号 2212844号) に開示された形式のシールの取り付けを容易にするように用いることができるが、また、他の形式のシールにも同様に用いることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図はドアの縁部の側面図、第2図はシールストリップの断面斜視図、第3図はドアの縁部に取り付けられたシールストリップの断面図、第4図はシールを持ち上げた状態の工具の斜視図、第5図は、第4図に示した状態の工具を縮小したスケールで示した図、第6図は第4図に対応し、工具がドアの縁部にシールを取付けている状態の斜視図を示す。

6…フランジ、

7 ··· シールストリップ(溝形のストリップ、ド アシール)、

10…シール部分(管状部分)、

7の両外側に接触する。ついで、ローラ32と34との駆動モータが動かされ、該工具をフランジ6に沿って摩擦により縦方向に動かし、その移動につれてドアシール7をフランジ6の上に押し付ける。この工程の間、作業者又はロボットがフランジ6の各コーナーや屈曲部分で必要に応じて該工具を回転させる。

ドアシール 7 がフランジ 6 の上に押し付けられてその最終部分に到達する直前に、留め金48は第4 図に示す位置まで滑り戻る。それから、ドアシール 7 の残りの僅かの部分は、その時にはドアシール 7 とフランジ 6 から離れている該工具によりフランジ 6 の上に押し付けられる。

ローラ32と34との間の間隔が調整可能な場合には、最初にドアシール 7 をフランジ 6 の上に取り付ける作業がローラの間隔を一時的に拡げることにより容易になる。その後、ドアシールが正しく取り付けられてから両ローラの間隔を相互につめるようにする。

この工具は、都合の良いことには、我々の同時

32…ローラ、 34…ローラ、 ストリップ押圧装置、 36…ローラ、 40… 潜形のガイド

40… 溝形のガイド、 46… マウント、 48… 留め金、 ストリップ保持 装置。

特許出願人

ドラフテックス インダストリーズ リミティド

特許出願代理人

持開平3-166068(5)











